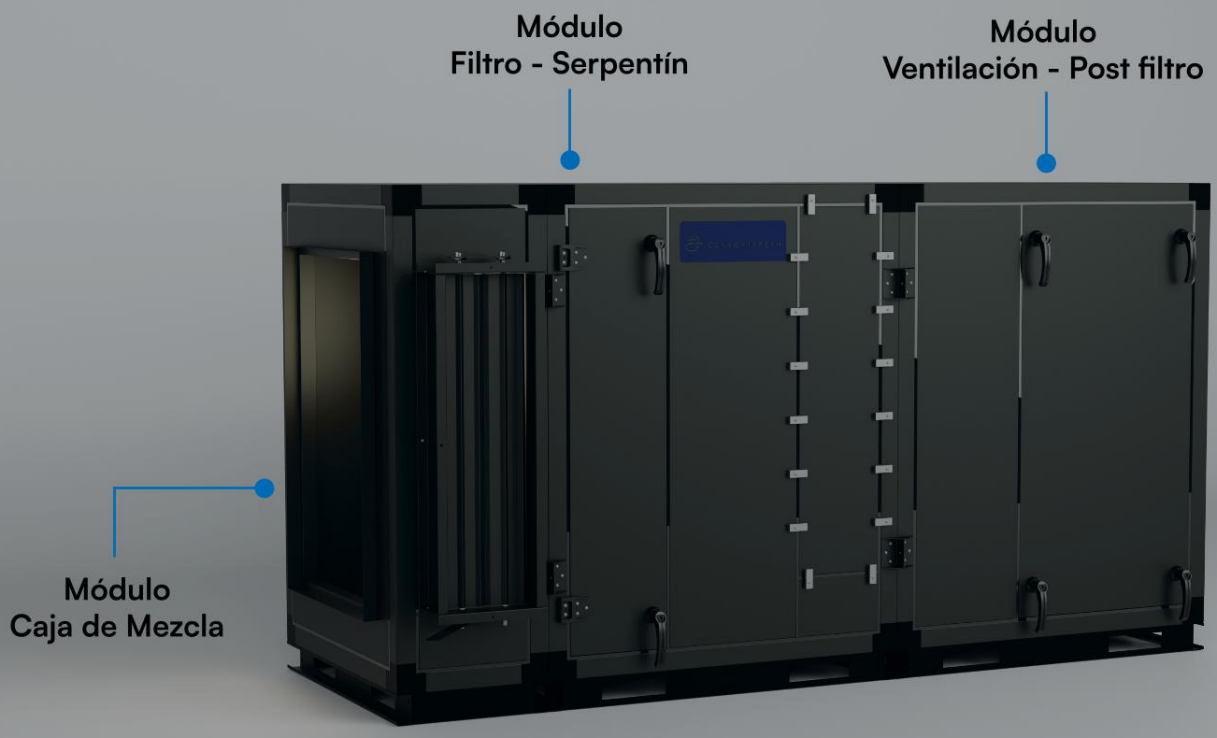




R410 Refrigerante R410A / Agua fría

Diseño modular

Gabinete con ruptura de puente térmico

ESTRUCTURA

Todos nuestros equipos están fabricados con una estructura en acero galvanizado con pintura electrostática y secado al horno, lo que garantiza una mayor resistencia a la corrosión y una excelente durabilidad. Este recubrimiento proporciona una protección uniforme y de alta adherencia que extiende la vida útil de la unidad, incluso en condiciones ambientales exigentes.



MÓDULO CAJA DE MEZCLA



En esta etapa del sistema, se combina de manera uniforme el aire de retorno con el aire de renovación (aire exterior), garantizando una integración eficiente que optimiza el rendimiento de las secciones posteriores.
La configuración permite flexibilidad en la ubicación del retorno y la toma de aire exterior (TAE), adaptándose a las necesidades específicas del sistema.

El damper de aire exterior puede ser de accionamiento manual o motorizado, asegurando un control preciso del flujo de aire y una mejor eficiencia en la regulación de la ventilación.

REF	DAMPERS TAE (LxW)
2.5	300 x 200
3.0	500 x 200
4.5	500 x 200
6.5	800 x 200
8.5	700 x 300
12.5	1000 x 300
16.0	1200 x 300
18.5	1400 x 300
23.5	1800 x 300
29.5	1800 x 400
34	1800 x 500
40.0	1800 x 600
46.0	1800 x 700
52.5	1800 x 800
62.0	1800 x 1000

MÓDULO FILTRO - SERPENTÍN



Estos filtros están fabricados con fibra sintética de alta calidad y presentan un diseño de pliegues optimizados, lo que minimiza la caída de presión y favorece un flujo de aire más eficiente. A demás, su estructura permite un reemplazo rápido y sencillo durante las tareas de mantenimiento, reduciendo tiempos de intervención y optimizando el rendimiento del sistema.

Sección de Filtros

Nuestras unidades ofrecen una solución de filtración multietapa que permite combinar filtros para optimizar la retención de partículas y lograr una mayor eficiencia en la purificación del aire, adaptándose a los requerimientos de cada proyecto. Además, la sección de filtros cuenta con acceso lateral, ubicable a la izquierda o derecha del equipo, lo que facilita su mantenimiento y operación en campo.

Filtro con medio filtrante plegado

Nuestra etapa de prefiltros tipo plisado está diseñada para retener partículas en las primeras fases del proceso de filtración. Según las necesidades del proyecto, ofrecemos opciones con distintas eficiencias bajo clasificación MERV, detalladas a continuación con su respectivo porcentaje de arrestancia:

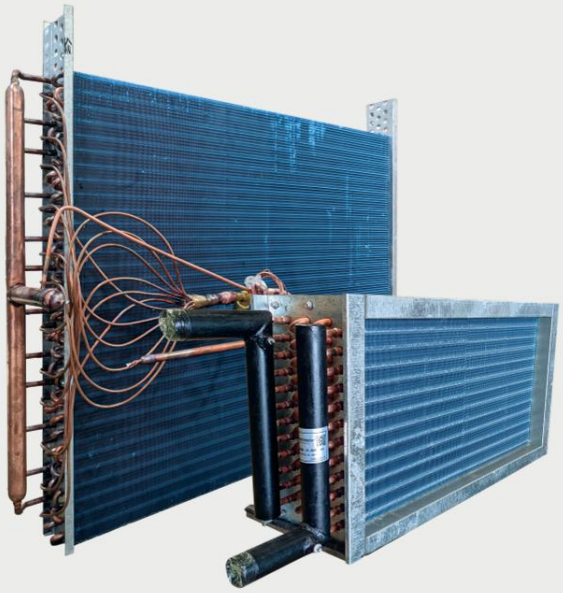
MERV	Eficiencia %
8	30 -35
11	60-65
13	80-85



Sección de serpentín

Contamos con intercambiadores de calor de alta calidad, fabricados con aletas de aluminio con recubrimiento bluefin/goldfin que mejora la resistencia a la corrosión y extiende su vida util, y tubos de cobre con pared interior acanalada para una optima transferencia termica.

Ofrecemos una amplia variedad de configuraciones según las necesidades de la aplicación: serpentines de expansion directa, agua helada y agua caliente, todos diseñados para garantizar un rendimiento térmico eficiente, confiable y duradero.



Accesorios para control de condiciones de operación

Para aplicaciones que requieren precisión, nuestras UTAs integran sistemas de control de temperatura y humedad adaptados a cada proyecto.

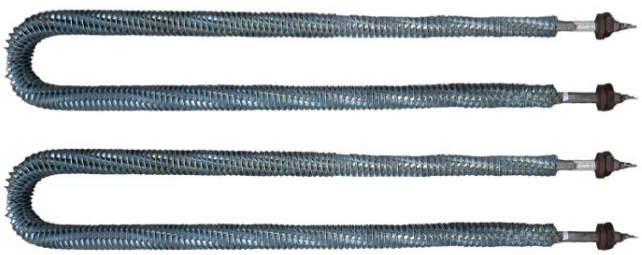
Opciones disponibles:

- Luz ultravioleta.
- Resistencias eléctricas (multietapa para mayor eficiencia).
- Serpentines de pre-enfriamiento.
- Serpentines de vapor.
- Sistemas de humidificación.
- Control integrado de fábrica o configurable.

LUZ ULTRAVIOLETA



RESISTENCIAS



Humificador de electrodos sumergidos

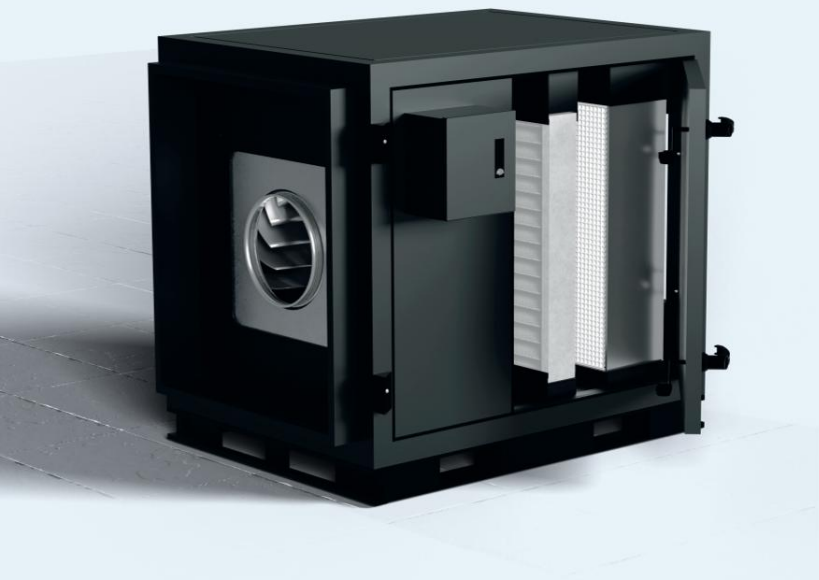
Este componente está diseñado para garantizar un control preciso de la humedad dentro del sistema, manteniendo condiciones óptimas en todo momento.

- Regulación según requerimientos del proceso.
- Ideal para entornos industriales críticos.
- Mejora la estabilidad y eficiencia operativa.

HUMIDIFICADOR



MÓDULO VENTILACIÓN Y POST-FILTRO



SECCIÓN DE VENTILACIÓN

Está diseñado para ofrecer un desempeño óptimo y versátil en una amplia gama de aplicaciones industriales y comerciales. Contamos con capacidades de manejo de aire que van desde 400 CFM hasta 32.500 CFM, lo que nos permite adaptarnos a diversos requerimientos de caudal. Además, nuestras unidades operan con caídas de presión total hasta 10 pulgadas de columna de agua (2488 Pa), garantizando confiabilidad operativa incluso en sistemas de alta exigencia.

VENTILADOR PLENUM FAN CON MOTOR ELECTRONICAMENTE CONMUTADO

Esta sección incorpora un ventilador tipo Plenum Fan EC, diseñado para ofrecer alta eficiencia energética, bajo nivel sonoro y un control preciso del caudal de aire. Gracias a su tecnología de motor EC, permite una regulación continua de la velocidad, optimizando el consumo eléctrico y adaptándose a las necesidades reales del sistema.

Este tipo de ventilador garantiza una distribución uniforme del flujo de aire, reduce pérdidas de presión y mejora el desempeño general del módulo de ventilación y post-filtrado. Además, su diseño compacto facilita la integración en aplicaciones industriales y comerciales que requieren operación confiable, silenciosa y de alto rendimiento.



SECCIÓN POST-FILTRO

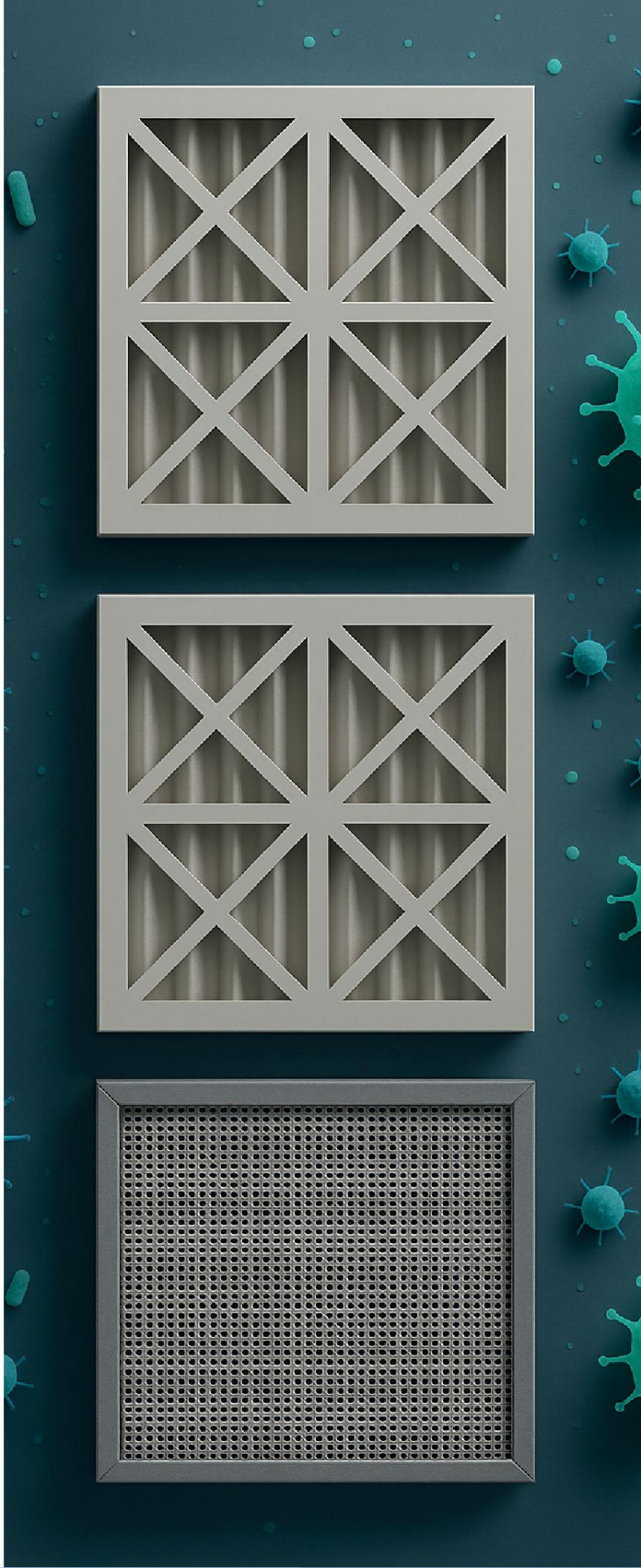
En nuestra sección de post-filtro, contamos con filtros de alta eficiencia: MERV 15, MERV 16 y HEPA, diseñados para garantizar una filtración óptima. Cada uno de estos filtros ofrece distintos niveles de retención de partículas:

MERV	Eficiencia %
15	90 - 95
16	96 - 98
HEPA	99,97

Gracias a estas etapas de filtración avanzada, garantizamos un equipo capaz de retener la mayor cantidad de partículas, asegurando un ambiente más limpio y seguro.

El módulo incluye una señal luminosa que indica cuándo el filtro ha alcanzado su estado de saturación, permitiendo al cliente saber el momento adecuado para realizar el cambio del filtro y no afectar la calidad del aire.





CAJA ELÉCTRICA

Nuestras unidades de tratamiento de aire incluye una caja eléctrica base, el cual está equipado con:

- Módulo de regulación de velocidad (CPG).
- Bornera de conexión.
- Luz indicadora - alarma de filtro sucio.





CAJA ELÉCTRICA DE CONTROL

La caja eléctrica de control incluye la caja base, mas los siguientes componentes:

- Relevo.
- Transformador.
- Contactor de potencia.
- Monitor de fase.
- Fusible de seguridad.
- Bornera de control para termostato.

COMPONENTES DE CONTROL AVANZADO

La caja eléctrica de control avanzado puede incluir accesorios adicionales de acuerdo a requerimientos y/o necesidades del cliente.

- Controlador.
- Resistencias por etapas.
- Humidificador.
- Tarjeta VRF.
- Diferenciales de presión.
- Lámparas UVC.
- Bornera de conexión para otros sensores.



CONFIGURACIÓN DE MÓDULOS UTA

USO INTERIOR

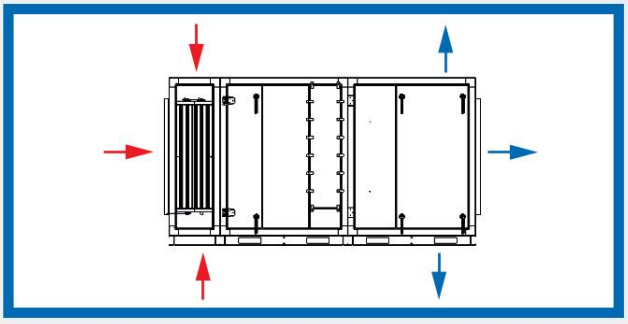
I	C
	
Módulos conectados en forma recta	Módulos conectados a doble altura

USO EXTERIOR

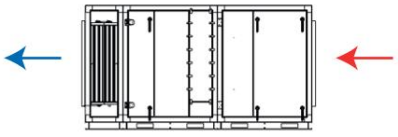
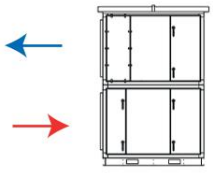
I	C
	
Módulos conectados en forma recta	Módulos conectados a doble altura

Configuración de entrada (retorno) y salia (suministro) de aire a la UTA

H	Horizontal
V	Vertical
P	Piso



Selección UTA

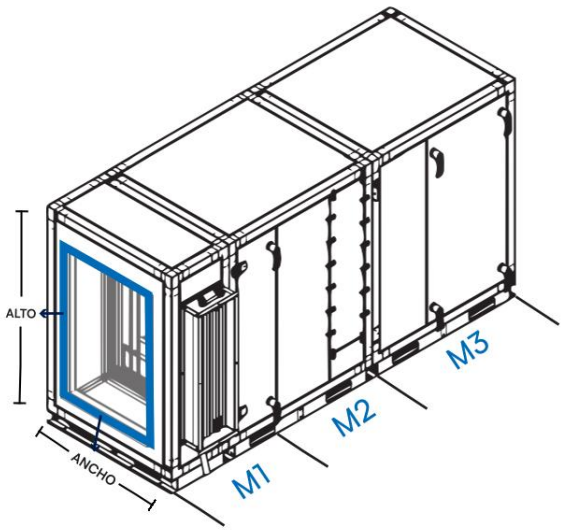
Configuración de módulo	Configuración retorno/suministro	UTA seleccionada
I	H H	
C	H H	

SERIES UTA HORIZONTAL



DIMENSIONES TOTAL DEL EQUIPO				
TAMAÑO	REF	SUMINISTRO / RETORNO DEL AIRE	ESPESOR 1.5"	ESPESOR 2"
S	**2.5**	539 x 501	930 x 750 x 2400	950 x 770 x 2460
	3.0	539 x 501	930 x 750 x 2400	950 x 770 x 2460
	4.5	539 x 620	930 x 870 x 2400	930 x 870 x 2420
M	**6.5**	918 x 620	1330 x 870 x 2400	1330 x 890 x 2560
	8.5	608 x 1250	1000 x 1500 x 2600	1020 x 1520 x 2660
	12.5	938 x 1250	1330 x 1500 x 2600	1350 x 1520 x 2660
L	**16.0**	1188 x 1250	15800 x 1500 x 2600	1600 x 1520 x 2660
	18.5	1388 x 1250	1780 x 1500 x 2600	1800 x 1520 x 2660
	23.5	1768 x 1350	2160 x 1600 x 2600	2180 x 1620 x 2760
	29.5	1768 x 1650	2160 x 1900 x 2800	2180 x 1920 x 2860
XL	**34**	1768 x 1850	2160 x 2100 x 3100	2180 x 2120 x 3160
	40.0	1768 x 2150	2160 x 2400 x 3200	2180 x 2420 x 3260
	46.0	1768 x 2450	2160 x 2700 x 3400	2180 x 2720 x 3460
	52.5	2008 x 2450	2400 x 2700 x 3500	2420 x 2720 x 3560
	62.0	2008 x 3050	2400 x 3300 x 3700	2420 x 3320 x 3760

* Medidas: Alto x Ancho x Largo



**M1: módulo de mezcla, M2: módulo filtro-serpentín, M3: Módulo ventilación - Post filtro.*

MEDIDAS DE EQUIPOS DE UTA I – PARA ESPESOR DE 1.5”							
TAMAÑO	REF	CAUDAL (CFM)	ALTO	ANCHO	LARGO		
					CAJA DE MEZCLA	FILTRO SERPENTIN	VENTILACIÓN POSTFILTRO
S	2.5	400-1250	930	750	400	1000	1000
	3.0	1251-1484	930	750	400	1000	1000
	4.5	1485-2187	930	870	400	1000	1000
M	6.5	2188-3125	1310	870	400	1000	1100
	8.5	3126-4166	1000	1500	500	1000	1100
	12.5	4167-6250	1330	1500	500	1000	1100
L	16.0	6251-7916	1580	1500	500	1000	1100
	18.5	7917-9166	1780	1500	500	1000	1100
	23.5	9167-11666	2160	1600	500	1000	1200
	29.5	11667-14583	2160	1900	600	1000	1200
XL	34	14584-17013	2160	2100	700	1000	1400
	40.0	17014-19930	2160	2400	800	1000	1400
	46.0	19931-22847	2160	2700	900	1000	1500
	52.5	22848-26111	2400	2700	1000	1000	1500
	62.0	26112-32500	2400	3300	1200	1000	1500

MEDIDAS DE EQUIPOS DE UTA I – PARA ESPESOR DE 2”							
TAMAÑO	REF	CAUDAL (CFM)	ALTO	ANCHO	LARGO		
					CAJA DE MEZCLA	FILTRO SERPENTIN	VENTILACIÓN POSTFILTRO
S	2.5	400-1250	950	770	420	1020	1020
	3.0	1251-1484	950	770	420	1020	1020
	4.5	1485-2187	930	870	400	1000	1020
M	6.5	2188-3125	1330	890	420	1020	1120
	8.5	3126-4166	1020	1520	520	1020	1120
	12.5	4167-6250	1350	1520	520	1020	1120
L	16.0	6251-7916	1600	1520	520	1020	1120
	18.5	7917-9166	1800	1520	520	1020	1120
	23.5	9167-11666	2180	1620	520	1020	1220
	29.5	11667-14583	2180	1920	620	1020	1220
XL	34	14584-17013	2180	2120	720	1020	1420
	40.0	17014-19930	2180	2420	820	1020	1420
	46.0	19931-22847	2180	2720	920	1020	1520
	52.5	22848-26111	2420	2720	1020	1020	1520
	62.0	26112-32500	2024	3320	1220	1020	1520

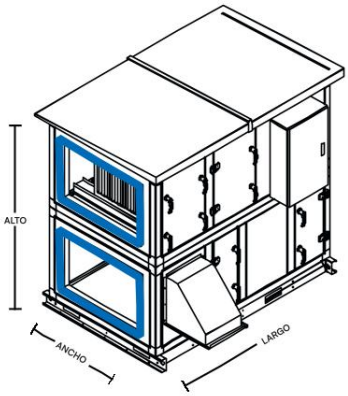
- Uso exterior: Se incluye techo inclinado sobre los módulos.
- Medidas: Todas las dimensiones están expresadas en mm.
- Nota: Para ambos espesores de aislamiento, si el suministro de aire es en descarga vertical o al piso, el módulo de ventilación-postfiltro incrementa su longitud en un 50%.

SERIES UTA DOBLE ALTURA



DIMENSIONES TOTAL DEL EQUIPO				
TAMAÑO	REF	SUMINISTRO / RETORNO DEL AIRE	ESPESOR 1.5"	ESPESOR 2"
S	2.5	539 x 501	1784 x 750 x 2030	1824 x 770 x 2030
	3.0	539 x 501	1784 x 750 x 2030	1824 x 770 x 2030
	4.5	539 x 620	1784 x 870 x 2030	1784 x 870 x 2030
M	6.5	918 x 620	2544 x 870 x 2030	2584 x 890 x 2030
	8.5	608 x 1250	1924 x 1500 x 2030	1964 x 1520 x 2030
	12.5	938 x 1250	2584 x 1500 x 2030	2624 x 1520 x 2030
L	16.0	1188 x 1250	3084 x 1500 x 2030	3124 x 1520 x 2030

* Medidas: Alto x Ancho x Largo



MEDIDAS DE MÓDULOS DE UTA C - PARA EQUIPOS DE ESPESOR DE 1,5"					
TAMAÑO	REF	CAUDAL (CFM)	ALTO	ANCHO	LARGO
S	2.5	400-1250	1784,0	750	2030
	3.0	1251-1484	1784,0	750	2030
	4.5	1485-2187	1784,0	870	2030
M	6.5	2188-3125	2544,0	870	2030
	8.5	3126-4166	1924,0	1500	2030
	12.5	4167-6250	2584,0	1500	2030
L	16.0	6251-7916	3084,0	1500	2030

MEDIDAS DE EQUIPOS DE UTA C – PARA ESPESOR DE 2”					
TAMAÑO	REF	CAUDAL (CFM)	ALTO	ANCHO	LARGO
S	2.5	400-1250	1824	770	2030
	3.0	1251-1484	1824	770	2030
	4.5	1485-2187	1784	870	2030
M	6.5	2188-3125	2584	890	2030
	8.5	3126-4166	1964	1520	2030
	12.5	4167-6250	2624	1520	2030
L	16.0	6251-7916	3124	1520	2030

- Uso exterior: Se incluye techo inclinado sobre los módulos.
- Medidas: Todas las dimensiones están expresadas en mm.
- La conexión de modulos a doble altura se restringe a un caudal maximo de 7.916 CFM.

ACCESORIOS
Adicionales



Manómetro diferencial de presión

Visores tipo barco

Techo uso exterior

Controlador

Transductor diferencial de presión

Variador de velocidad

Tratamiento elastomérico para serpentín

Conexión con sistema VRF

Damper motorizado

Lampara UV-C

Sensores:
- Temperatura
- Humedad
- Material particulado
- Concentración CO_2

Protocolo de comunicación:
- BACnet IP/RS485
- Modbus

CONFORTFRESH

CONFORTFRESH

323 254 0700
Calle 30#5a-89
Colombia - Barranquilla, Atlántico