CONFORTFRESH



ESPECIALISTAS EN CONFORT

Líderes en la fabricación de equipos para el sector HVAC-R.

Confortfresh S.A.S.
Calle 30#5a-89
Colombia - Barranquilla, Atlántico
www.confortfresh.com

(+57) 323 254 0700
info@confortfresh.com

PAQUETES CONDENSADOS POR AGUA

Son unidades interiores de tamaño compacto y mediano, ideales para aplicaciones comerciales e industriales.

Estas unidades destacan por su fácil instalación, óptimo rendimiento y componentes de alta calidad que garantizan seguridad y confianza. Disponibles en capacidades de 1 TR a 30 TR,



Beneficios de nuestros paquetes:

- Diseño compacto
- Alta eficiencia
- Bajo nivel de ruido
- Durabilidad superior
- Fácil mantenimiento

Paquete tipo mochila



Diseñado especialmente para una operación continua, garantizando un rendimiento confiable. Ofrece una climatización interior eficiente y constante. Disponible capacidades desde 1TR hasta 5TR.

Paquete condensado por aire



Su sistema de condensación por aire, garantiza un alto rendimiento térmico sin necesidad de suministro de agua. Disponible capacidades desde 3TR hasta 30TR.

CUARTOS FRÍOS

AJUSTABLE:
Fácil de armar según necesidades

PUERTA BATIENTE:
Con cierre hermético y seguro

PANELES:
Aislamiento de alto rendimiento



Aplicaciones:











CONDENSADORA DE REFRIGERACIÓN ABIERTA

Nuestras condensadoras están diseñadas para ofrecer alto rendimiento y eficiencia.

Incorporan compresores scroll y serpentines con tubos de cobre y aletas de aluminio, lo que mejora la transferencia térmica, reduce el consumo energético y asegura mayor resistencia a la corrosión. Disponible desde 2 H.P hasta 10 H.P.

CONDENSADORA DE REFRIGERACIÓN CABINADA

La excelencia en refrigeración con nuestras condensadoras cabinadas de alta calidad, diseñadas para ofrecer un rendimiento confiable y eficiente en sistemas de refrigeración comercial e industrial, en capacidades que van desde 2.0 H.P hasta 7.5 H.P.



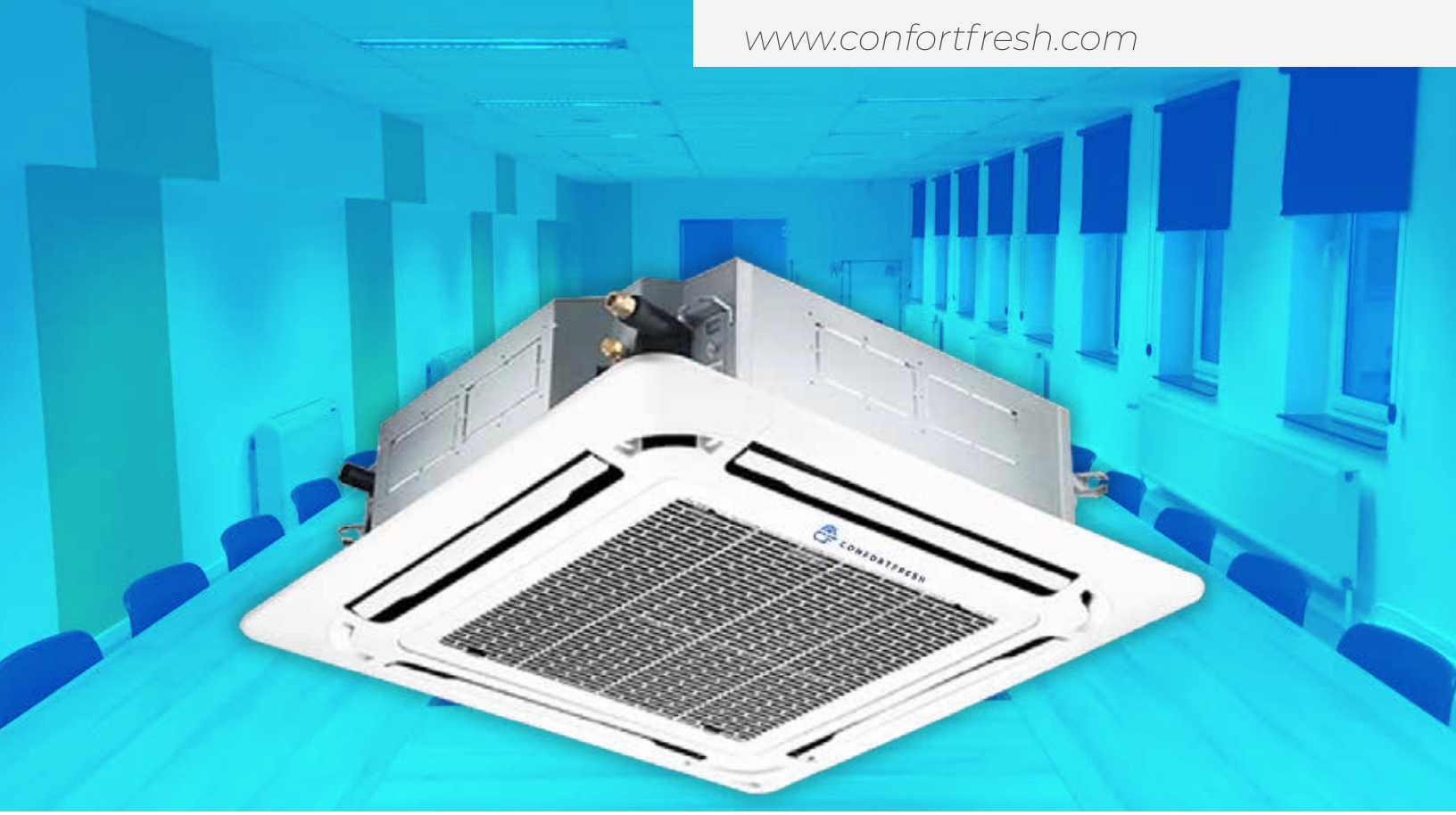


EVAPORADORES CÚBICOS

Está diseñado para garantizar un enfriamiento eficiente en sistemas de refrigeración comercial e industrial.

Con su capacidad, este equipo asegura una distribución uniforme del aire ideal para cámaras frigoríficas, almacenes, y áreas de conservación de productos perecederos. Disponibles de 9.000 hasta 42.000 BTU/h.





FANCOIL **CASSETTE**

Diseñado para integrarse de manera discreta en cualquier entorno, proporcionando una distribución de aire uniforme.

Este equipo es perfecto para oficinas, tiendas, y espacios comerciales que requieren un control de temperatura eficiente.

Con rejilla de lujo con acabado estético que realza la presentación del equipo en cualquier espacio. Brinda confort constante sin comprometer la estética del lugar.

Disponible en capacidades de 24.000 a 60.000 BTU/h, en versiones ***expansión directa o hidrónica*** (agua helada), para adaptarse a distintos tipos de unidades exteriores.

Cuatro vías de difusión de aire

Control de temperatura

Gas refrigerante Ecológico R-410A

Bajo nivel de ruido

FANCOIL **PISO/TECHO**

Una solución eficiente y versátil para climatizar grandes espacios. Su instalación, ya sea en piso o techo, se adapta con facilidad a distintos entornos. Gracias a su diseño robusto, ofrece alta durabilidad y un rendimiento constante a lo largo del tiempo.

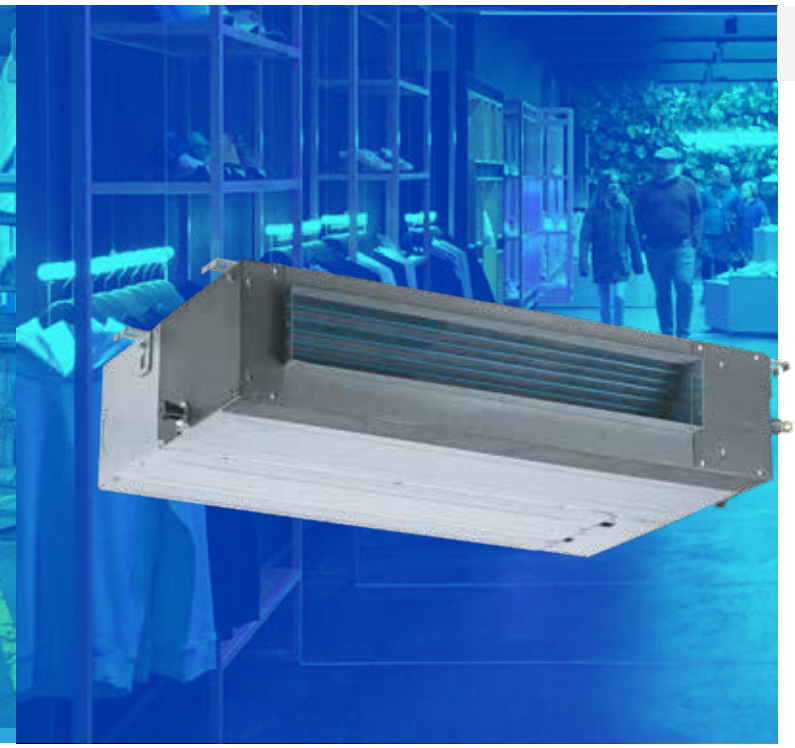
Disponible en capacidades de 24.000 a 60.000 BTU/h, en versiones ***expansión directa o hidrónica*** (agua helada), para ajustarse a distintos tipos de unidades exteriores.



Control remoto

Gás Refrigerante Ecológico R-410A

Bajo Nivel de Ruido



FANCOIL **DUCTO**

Su diseño permite una integración discreta en techos, distribuyendo el aire de forma silenciosa y eficiente a través de conductos.

Ideal para entornos comerciales, este equipo está disponible en capacidades de 24.000 a 60.000 BTU/h, en versiones de ***expansión directa o hidrónica*** (agua helada), garantizando una climatización uniforme.

Lámina de Protección Anticorrosiva

Fácil Mantenimiento

Equipo Compacto

CORTINA DE AIRE



Crea una barrera invisible de aire que impide la entrada de polvo, insectos y otros contaminantes, a la vez que retienen el aire climatizado en el interior.

Son perfectas para entradas de tiendas, restaurantes, almacenes y más, donde es crucial mantener el confort y la higiene sin afectar la accesibilidad. Disponibles desde 0.90 m hasta 1.80 m.

Fácil mantenimiento

Diseño compacto

Control remoto

Eficiente barrera de aire



CONDENSADORA
ON/OFF E INVERTER

La condensadora comercial está diseñada para cumplir con las necesidades de los sistemas de climatización en entornos comerciales.

Gracias a su capacidad de enfriamiento, este equipo garantiza un funcionamiento confiable y bajo condiciones de alta demanda.

On/Off: 24.000, 36.000, 48.000 y 60.000 BTU/h.
Inverter: 36.000 y 60.000 BTU/h

UNIDAD MANEJADORA DE AIRE

Brinda un control adecuado del flujo de aire en sistemas de climatización.

Con capacidades de *36.000* a *60.000 BTU/h*, esta manejadora es ideal para grandes espacios que requieran una climatización uniforme.

Fácil Instalación y Mantenimiento

Diseño Compacto

Serpentín en Cobre



CASO DE ÉXITO: Remodelación Telecaribe



Telecaribe - Puerto Colombia / Atlántico

Respondiendo a las necesidades del cliente, realizamos un refit del sistema de climatización, reemplazando los equipos antiguos por tecnología Confortfresh de última generación.

El proyecto incluyó nuevas manejadoras, condensadoras y paquetes, mejorando la eficiencia y el rendimiento térmico. Se modernizó la infraestructura de climatización, garantizando confiabilidad y un control ambiental estable y eficiente.





MINISPLIT INVERTER



Ofrece una climatización eficiente, adaptándose de manera continua a las necesidades del espacio.

Gracias a su tecnología inverter, estos equipos modulan la velocidad del compresor para mantener la temperatura ideal con un menor consumo de energía, lo que se traduce en ahorro significativo de dinero. Disponibles de 9.000 a 36.000 BTU/h.

MINISPLIT ON/OFF

Son la solución perfecta para quienes buscan una climatización eficiente y sin complicaciones.

Diseñados para adaptarse a cualquier entorno, estos equipos ofrecen un control sencillo de temperatura, garantizando un confort constante en cada rincón de tu hogar u oficina. Disponibles desde 9.000 hasta 36.000 BTU/h.





AIRE ACONDICIONADO PORTÁTIL

Ideal para quienes buscan flexibilidad y comodidad en la climatización de sus espacios.

Con un diseño compacto y ruedas integradas, este equipo se puede mover fácilmente de una habitación a otra, proporcionando un enfriamiento donde más lo necesites. Disponible de 12.000 BTU/h.

DESHUMIDIFICADOR

La solución para mantener tus espacios libres de humedad excesiva, protegiendo tu hogar y mejorando la calidad del aire.

Se integra fácilmente en cualquier entorno. Además, cuenta con un sistema de control de humedad ajustable, pantalla LED, y un tanque de agua de fácil acceso y vaciado. Disponible de 60 y 70 pintas.

