CONFORTFRESH



ESPECIALISTAS EN AIRE LIMPIO

Líderes en la fabricación de equipos para el sector HVAC.

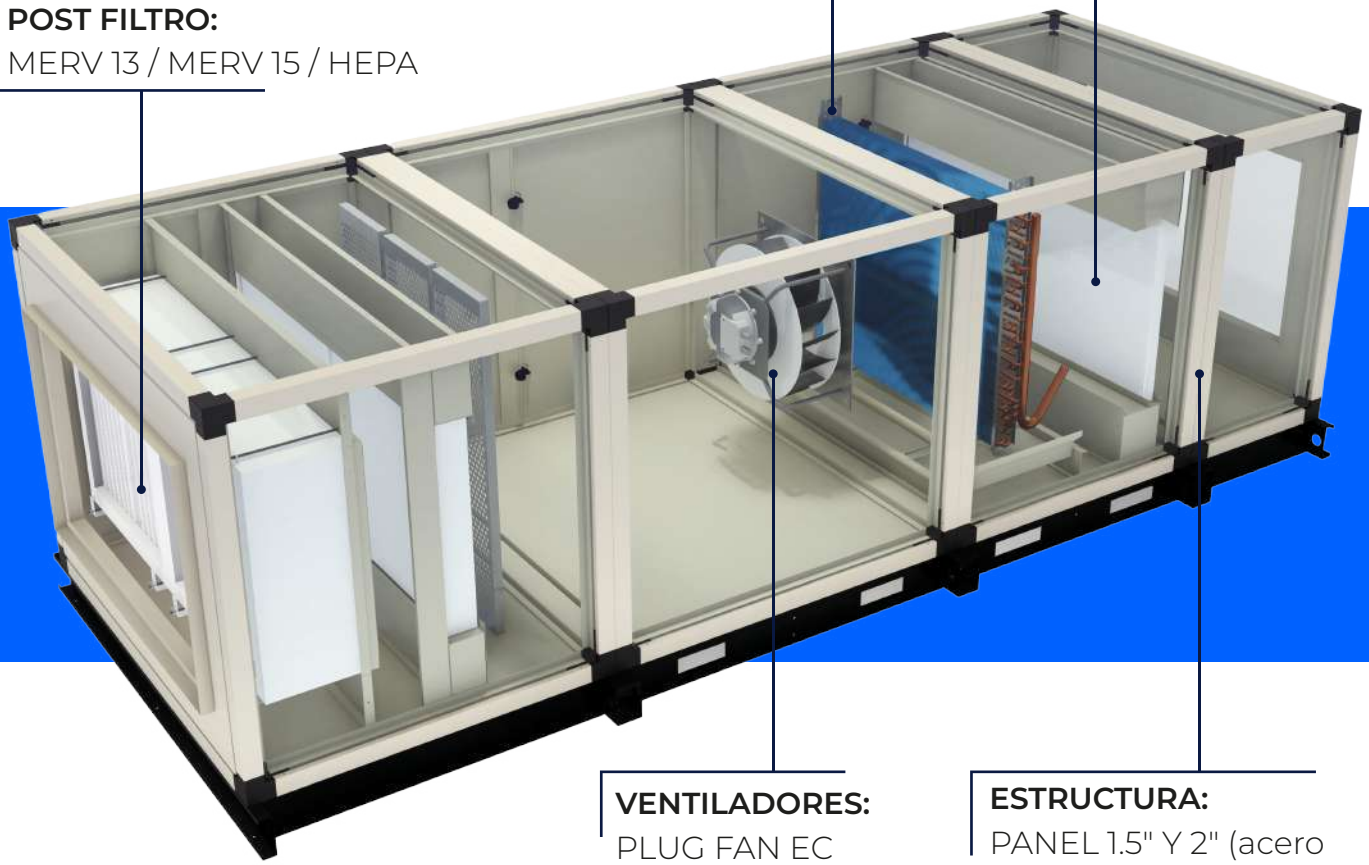
Confortfresh S.A.S
Calle 30 # 5a-89
Colombia - Barranquilla, Atlántico
www.confortfresh.com

UTAS / DOAS

PRE-FILTROS:
MERV 8 / MERV 11 / MERV 13

SERPENTINES:
Expansión directa / agua fría / agua caliente

POST FILTRO:
MERV 13 / MERV 15 / HEPA



VENTILADORES:
PLUG FAN EC

ESTRUCTURA:
PANEL 1.5" Y 2" (acero galvanizado/poliureta no/acero galvanizado)

Accesorios opcionales:



VARIADOR DE FRECUENCIA VDF



RESISTENCIAS ELÉCTRICAS



HUMIDIFICADORES DE VAPOR DE ELECTRODO



LÁMPARAS UV

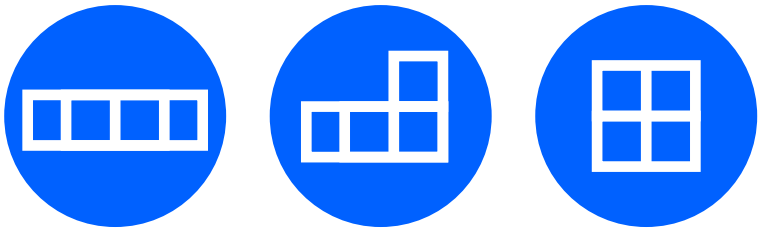


KIT DE CONTROL POR MEDICIÓN DE PRESIÓN

UNIDAD DE TRATAMIENTO DE AIRE (UTA)

Nos especializamos en el diseño, fabricación y personalización de unidades de tratamiento de aire (UTA), adaptadas a las necesidades específicas de cada cliente. Con nuestra experiencia técnica y capacidades avanzadas, desarrollamos soluciones a medida que garantizan un rendimiento excepcional y una integración eficiente en cualquier entorno.

Ofrecemos UTA en diversas configuraciones:



Horizontal **En “L”** **En “C”**

Estas configuraciones se adaptan a las restricciones de espacio y a las necesidades específicas de cada proyecto. La flexibilidad en el diseño y fabricación garantiza que cada UTA cumpla con los más altos estándares de calidad, eficiencia energética y sostenibilidad, creando un ambiente interior saludable y confortable.

Aplicaciones:

SISTEMA DE AIRE EXTERIOR TIPO DOAS

- Centro comercial / empresarial
- Estadios
- Centro educación
- Quirófanos con sistemas de ventilación en paralelos

UNIDAD DE TRATAMIENTO CON RENOVACIÓN DE AIRE

- Hospitales
- Laboratorios
- restaurantes
- Quirófanos
- Aeropuerto

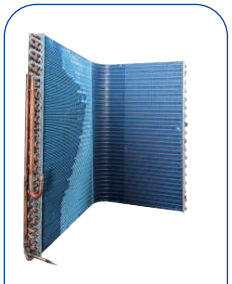
Fabricamos Unidades de Tratamiento de Aire desde 1000 CFM hasta 26000 CFM.



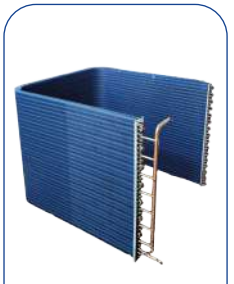
Pueden ser fabricados en las siguientes configuraciones:



Recto



En “L”



En “C”

COILS:

Serpentines de alta calidad fabricados con tuberías de cobre y aletas de aluminio, recubiertos con Blue Fin para garantizar mayor durabilidad y un rendimiento superior.

Diseñados para reposición o personalización, se adaptan a las necesidades específicas y configuraciones de cada producto.

Ofrecemos servicios de protección anticorrosión mediante la aplicación de pintura elastomérica, creando una barrera que ayuda a la prolongación de la vida útil de los serpentines.

Nota: Esta pintura no afecta la transferencia de calor.

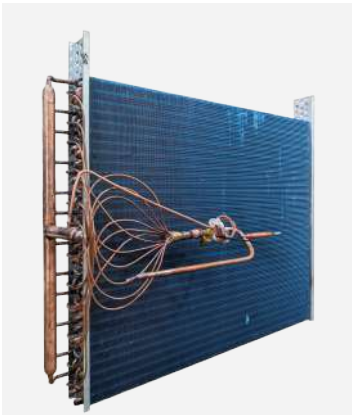
Tipos de serpentín:



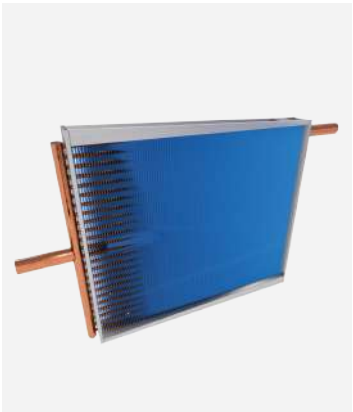
CONDENSADORAS



AGUA HELADA / CALIENTE



EVAPORADORES



VAPOR



UNIDAD MANEJADORA DE ALTA FILTRACIÓN

El objetivo principal es garantizar la calidad del aire interior mediante un sistema de filtración multietapas, capaz de retener hasta el 98 % de las partículas suspendidas y mantener un flujo de aire constante durante toda la vida útil de los filtros.

Características especiales (Kit Pro):



Alarma, filtro sucio.



Interruptor de flujo de presión diferencial



Filtros certificados: MERV 8 / 11 / 13 / 15 / 16 en dos o tres etapas.



Variador de frecuencia VDF.



Transmisor de presión diferencial.

Aplicaciones:











UNIDAD MANEJADORA EXPANSIÓN DIRECTA

La manejadora de aire por expansión directa es esencial en sistemas de climatización, ya que utiliza un serpentín donde el refrigerante se evapora directamente, absorbiendo el calor del aire al pasar a través de él.
Ofrecemos manejadoras con capacidades desde 5 hasta 50 TR, en dos modelos diseñados para satisfacer las más altas exigencias de climatización y eficiencia.

Manejadoras con Motores AC Nema Premiun:

Ideales para aplicaciones tradicionales, estos sistemas ofrecen un rendimiento confiable y consistente, asegurando un ambiente confortable en todo momento.



Manejadoras con Motores Plug Fan IE5:

Incorporan tecnología avanzada en ventiladores para garantizar una mayor eficiencia energética y un funcionamiento silencioso. Disponemos de capacidades que van desde 7.5 TR hasta 20 TR.

Beneficios de los sistemas con motores EC:



- HASTA 29% — Reducción del consumo
- Eficiencia energética
- Mantenimiento bajo costo
- Mayor vida útil
- Descarga multiposición

UNIDAD MANEJADORA AGUA HELADA

Descubra la excelencia en climatización con nuestras manejadoras de alta calidad, diseñadas para proporcionar una experiencia cómoda y conveniente mediante un eficiente sistema de enfriamiento por agua helada, en capacidades que van desde 5 TR hasta 50 TR.

Estas unidades cuentan con un diseño estructurado, elegante y compacto, que garantiza mayor confort y un rendimiento óptimo.



Aplicaciones:



Hoteles y restaurantes



Edificios comerciales



Industria



Hospital

PAQUETES CONDENSADOS POR AGUA

Son unidades interiores de tamaño compacto y mediano, ideales para aplicaciones comerciales e industriales.
Disponibles en capacidades de 1 TR a 30 TR, estas unidades destacan por su fácil instalación, óptimo rendimiento y componentes de alta calidad que garantizan seguridad y confianza.



Beneficios clave:

- Diseño compacto
- Alta eficiencia
- Bajo nivel de ruido
- Durabilidad superior
- Fácil mantenimiento

Aplicaciones:



